

圣戈班高性能陶瓷&耐材

LOC-MASS®

创新窑具解决方案



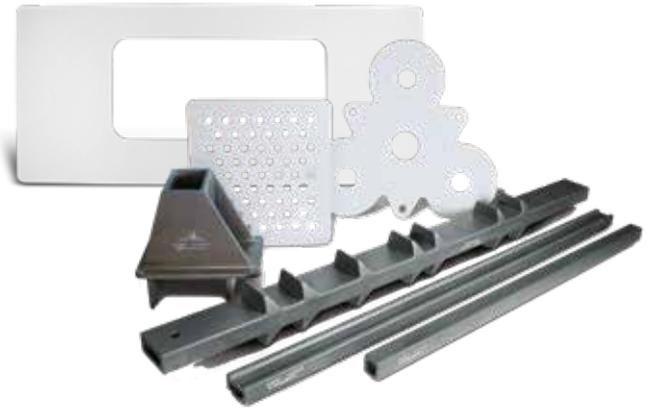

SAINT-GOBAIN

优选材料

LO-MASS®

更薄, 更轻, 更强, 更导热

LO-MASS*解决方案由先进的碳化硅陶瓷材料设计而成, 与传统的重质窑具系统相比, 提供了显著增强的材料特性。



优势

我们的客户可以用LO-MASS*先进碳化硅窑具系统 (N-Durance®支撑柱和烧成板, Silit® SK支撑梁和纵梁) 取代传统的堇青石窑具, 大幅提高了运营效率。



减少能源消耗 - 二氧化碳排放



提高安全性 - 结构稳定性



降低运营成本



提高烧制产品质量



提高生产率



缩短投资回报周期

主要应用市场:



卫生洁具



餐具



陶器



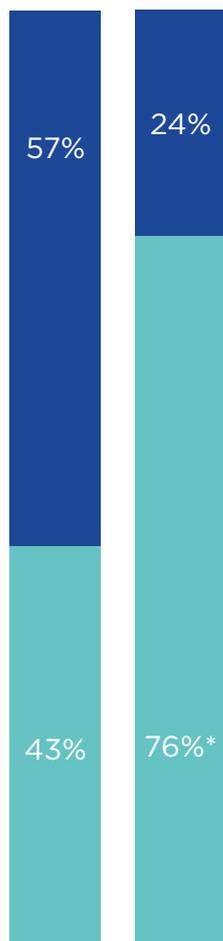
先进碳化硅材料带来的价值

我们的工程陶瓷产品为工业热处理应用而定制设计、开发和制造，在效率、产量、排放和维护等最严峻的挑战中体现价值。

传统重质陶瓷窑具（堇青石）



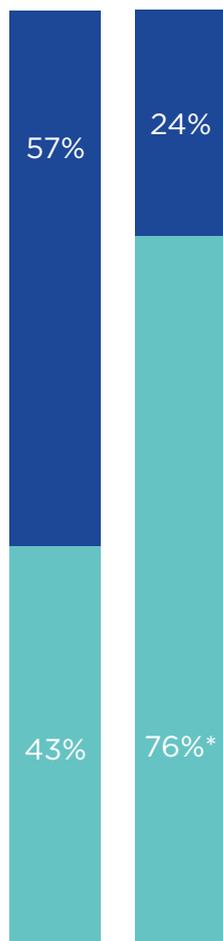
- 低生产率
- 高能耗
- 加工的产品较少
- 更长的烧制周期
- 工作面载荷不均匀
- 弯曲
- 使用寿命短
- 频繁更换
- 更多产品缺陷及返工



先进轻质碳化硅窑具 LO-MASS®



- 高生产率
- 低能耗
- 加工的产品更多
- 更短的烧制周期
- 工作面载荷均匀
- 零弯曲
- 显著提高使用寿命
- 更少产品缺陷和返工



■ 产品重量 ■ 窑具重量

烧成产品量增加
***33%**

圣戈班 LO-MASS® 解决方案

我们的工程师与您合作，为特定的应用和自动化要求设计定制的窑具系统。LO-MASS®工程制品包括烧成板、支撑柱和纵梁，底座，以及结构拉索系统。其他定制形状和工程组件可提供灵活的设置配置，减少设置时间，以及提供系统安全性和稳定性。

最多可减少 **2吨** 耐火材料质量

节约 **33%** 能源

投资回报周期小于 **12个月**

优选材料

LO-MASS® - XXL 超大板材

我们提供XXL板的最大尺寸为1250x900x10mm (49 x 35 x .974")。

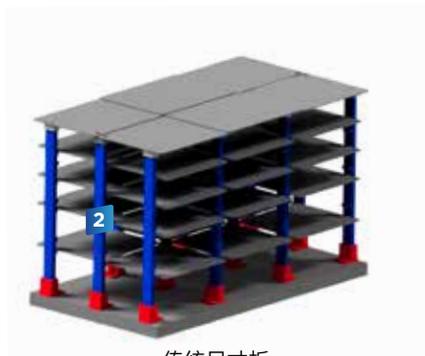
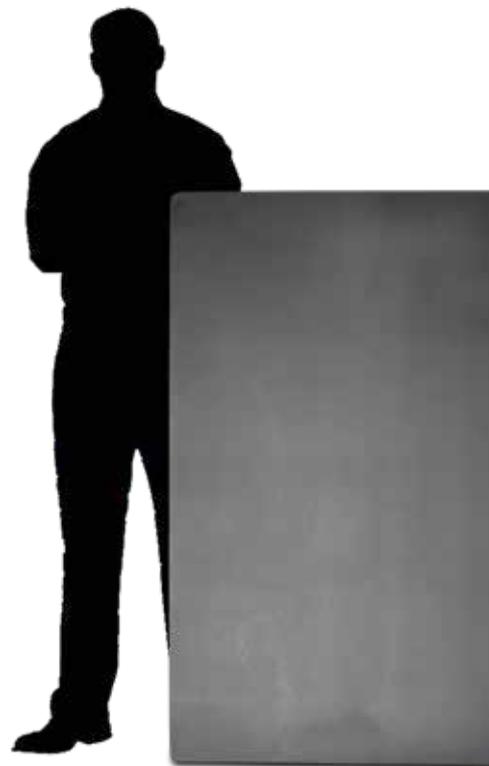
优势



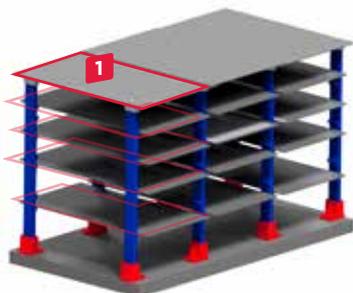
1 增加放置空间



2 *进一步减少结构支撑和窑具用量
*消除产品下方接缝
*在较大放置区域仍能保持平整度



传统尺寸板



XXL超大板

CONTACT US

美国

Niagara Falls
+1 716 278 6233
Worcester
+1 508 795 5264
Falconer
+1 716 483 7222

中东及非洲

Dubai (UAE)
+971 4 8011800

欧洲

Rainford (United Kindom)
+44 1744 882 941
Rödental (Germany)
+49 9563 724 201

印度

Bangalore
+ 91 7228 950 887
Halol
+ 91 7228 950 886

太平洋地区

Perth (Australia)
+61 394 745 940

日本

Osaka
+81 6 4707 1700

中国

登封
+86 4008880198
上海
+86 4008880198

亚洲

Seoul (Korea)
+82 2370 693 34
Bangkok (Thailand)
+66 61 415 9204
Jakarta (Indonesia)
+62 81117012480

了解更多信息

www.ceramicsrefractories.saint-gobain.com
ceramics.refractories@saint-gobain.com

扫码关注



本文件包含的信息被认为是准确和可靠的,但圣戈班高性能陶瓷&耐材公司不提供任何保证或担保。工艺参数和要求可能会影响典型值和测试方法。此外,本文件中的任何内容都不应被解释为未经适当许可而实践任何专利发明的授权或诱导。圣戈班高性能陶瓷&耐材公司的条款适用于所有购买。

版权所有©2024, 圣戈班高性能陶瓷&耐材公司。保留所有权利。

